



# BOMBAS DE PISTÃO ROTATIVO LUBRIFICADAS / COMBINAÇÕES

Atlas Copco

Gama GLS 250-500 e Combinações



Com mais de 10 000 unidades vendidas em 80 anos, a bomba de pistão rotativo GLS da Atlas Copco estabelece o padrão de desempenho e fiabilidade pelo design mais compacto e eficiente da indústria. Integrando o grupo Atlas Copco, a Stokes Vacuum continua a inovar nas bombas de pistão rotativo lubrificadas. A GLS foi melhorada, actualizada e aperfeiçoada, garantindo uma maior fiabilidade e produtividade, combinadas com uma redução da necessidade de manutenção e da paralisação dos processos, factor especialmente importante em aplicações exigentes como a indústria automóvel ou aeroespacial e as respectivas cadeias de abastecimento.

## CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

- A resistente construção em ferro fundido e flexível garante um funcionamento fiável e robusto.
- O design eficiente garante a máxima disponibilidade através de uma redução da quantidade de peças móveis e do aumento do espaço entre elas.
- Vedação máxima reduzida com pressões até < 10-2 Torr.
- O novo design de válvulas elimina praticamente a necessidade de manutenção e o ruído.
- Design compacto que permite uma redução de 50% do espaço ocupado.
- Unidade completa e independente fornecida pronta a instalar.
- O sistema de lubrificação automática garante um caudal adequado de óleo para os rolamentos e as superfícies de vedação, evitando assim o refluxo para o sistema.
- O equilíbrio controlado reduz a vibração ao mínimo.
- Lastro de gás de série.
- A capacidade total inclui as capacidades de fabrico e assistência para manter o bom desempenho do equipamento, com uma ampla gama de acessórios do sistema de vácuo.

## APLICAÇÕES

- Indústria automóvel
- Processamento químico
- Aplicações gerais
- Tratamento térmico
- Detecção de fugas
- Metalurgia
- Processamento de PET
- Produtos farmacêuticos
- Secagem de transformadores e condicionamento do fluido dos cabos
- Revestimento a vácuo
- Fusão a vácuo

# TECNOLOGIA



## Custo reduzido do ciclo de vida

A baixa velocidade de rotação proporciona máxima fiabilidade e um custo reduzido do ciclo de vida.

## Controlo topo de gama

A lubrificação dos componentes internos das bombas é totalmente automática. Esta bomba está equipada com uma bobina de 230/460 V para o controlo da válvula solenóide do óleo, no qual evita que a bomba fique inundada com óleo no caso de uma falha de corrente ou de uma perda de vácuo.



## Manutenção reduzida

Todas as bombas GLS estão equipadas com um dispositivo de controlo da água para minimizar o consumo de água e otimizar a temperatura de funcionamento. Isto traduz-se numa fiabilidade adicional, períodos de tempo mais alargados entre as operações de manutenção e um custo de ciclo de vida muito reduzido.

## Protecção fiável do sistema

Para permitir o bombeamento de elevadas cargas de vapor, está integrado um lastro de gás. Este é utilizado para evitar a condensação do vapor transportado pelos gases da bomba.



# ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

## GAMA GLS E COMBINAÇÕES (50/60 HZ)

| Tipo de bomba    | Velocidade de bombeamento      |                                   | Pressão máxima           |                          | Potência do motor |       | Dimensões gerais |      |      | Nível de ruído |
|------------------|--------------------------------|-----------------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------|-------|------------------|------|------|----------------|
|                  |                                |                                   | Lastro de gás fechado    |                          | 50 Hz             | 60 Hz | C                | L    | A    | 50/60 Hz       |
|                  | m <sup>3</sup> h <sup>-1</sup> | ft <sup>3</sup> min <sup>-1</sup> | mbar                     | Torr                     | kW                | Hp    | mm               | mm   | mm   | dB(A)          |
| GLS 250          | 234*                           | 138*                              | < 3,3 x 10 <sup>-2</sup> | < 2,5 x 10 <sup>-2</sup> | 5,5               | 7,5   | 665              | 581  | 1195 | 77             |
| GLS 500          | 442*                           | 260*                              | < 3,3 x 10 <sup>-2</sup> | < 2,5 x 10 <sup>-2</sup> | 11                | 15    | 1032             | 651  | 1380 | 83             |
| GLS 250/ZRS 500  | 500                            | 294                               | < 3,3 x 10 <sup>-3</sup> | < 2,5 x 10 <sup>-3</sup> | 7,5               | 10    | 1020             | 1065 | 1245 | 78             |
| GLS 250/ZRS 1200 | 1200                           | 706                               | < 3,3 x 10 <sup>-3</sup> | < 2,5 x 10 <sup>-3</sup> | 9,5               | 12    | 1140             | 1175 | 1245 | 78             |
| GLS 500/ZRS 1200 | 1200                           | 706                               | < 3,3 x 10 <sup>-3</sup> | < 2,5 x 10 <sup>-3</sup> | 15                | 20    | 1245             | 1250 | 1427 | 84             |
| GLS 500/ZRS 2600 | 2600                           | 1530                              | < 3,3 x 10 <sup>-3</sup> | < 2,5 x 10 <sup>-3</sup> | 18,5              | 25    | 1315             | 1530 | 1427 | 84             |

\* Pneurop 6602



www.atlascopco.com/vacuum

6896 9034 00 © 2015, Atlas Copco Vacuum Solutions Division. Todos os direitos reservados. O design e as especificações estão sujeitos a alterações sem aviso prévio ou quaisquer obrigações. Leia todas as instruções de segurança incluídas no manual antes da utilização.