

ZRS 500



## CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

- Adequado para aplicações em que são necessárias velocidades de bombeamento elevadas em pressões entre 0,01 e 50 mbar/0,0075 e 37,5 Torr.
- O funcionamento a pressões relativamente baixas torna-o altamente fiável.
- As bombas da série ZRS possuem um mecanismo de bombeamento de alta qualidade e isento de óleo. Inclui:
  - Funcionamento silencioso, sem vibração.
  - Robustez e resistência à corrosão.
  - Tecnologia avançada de lubrificação dos veios sem contaminação por óleo da câmara de processamento.
- O mecanismo comprovado de lubrificação dos veios garante que não entra óleo no estator de bombeamento e a ausência de tubos de by-pass e válvulas internas e externas, que podem sofrer corrosão, minimiza a necessidade de manutenção.
- O design da lubrificação dos veios está otimizado de modo a impedir a passagem de qualquer lubrificante para o mecanismo de bombeamento. Isto assegura o desempenho do booster em aplicações que exigem o mais elevado padrão de limpeza. Além disso, isto impede a acumulação de partículas retidas nos lóbulos do rotor e nas extremidades que possuam tolerâncias muito apertadas.
- Os rotores dinamicamente equilibrados e as engrenagens rectificadas contribuem para o funcionamento silencioso e sem falhas das bombas, conforme exigido pelos fabricantes de equipamento tecnológico avançado.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS, ZRS 500

	50 Hz	60 Hz
Volume de deslocação	505 m <sup>3</sup> h <sup>-1</sup> /300 cfm	605 m <sup>3</sup> h <sup>-1</sup> /335 cfm
Velocidade de bombeamento efectiva com bomba auxiliar GVS 100/ GVD 80	400 m <sup>3</sup> h <sup>-1</sup> /236 cfm @ 50 Hz	
Velocidade de bombeamento efectiva com bomba auxiliar GVS 150/GVD 175	440 m <sup>3</sup> h <sup>-1</sup> /259 cfm @ 50 Hz	
Diferencial de pressão por toda a bomba	0-110 mbar/0-83 Torr	0-90 mbar/0-68 Torr
Ligação de admissão	ISO100	
Ligação de saída	ISO63	
Velocidade de rotação	0-2900 rpm	0-3500 rpm
Pressão de entrada contínua de funcionamento	0-1000 mbar/0-760 Torr	
Pressão máxima de saída	1000 mbar/760 Torr	
Potência do motor	2,2 kW/3 hp	
Intervalo de temperatura ambiente (funcionamento)	5 a 40 °C/40 a 104 °F	
Humidade máxima de funcionamento	90% HR	
Capacidade de óleo (cobertura de acoplamento)	1,5 litros/1,6 qt	
Capacidade de óleo (reservatório da lubrificação dos veios)	0,125 litros/0,25 qt	
Peso	106 kg/234 lb	

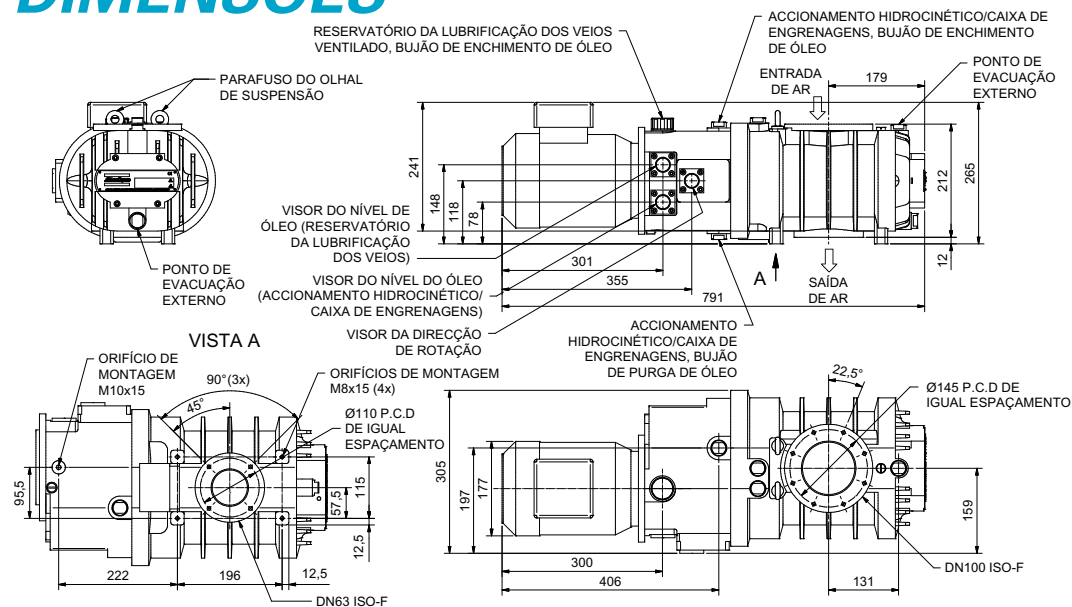
Motores em conformidade com a norma EN 60034 e eficientes em termos energéticos.



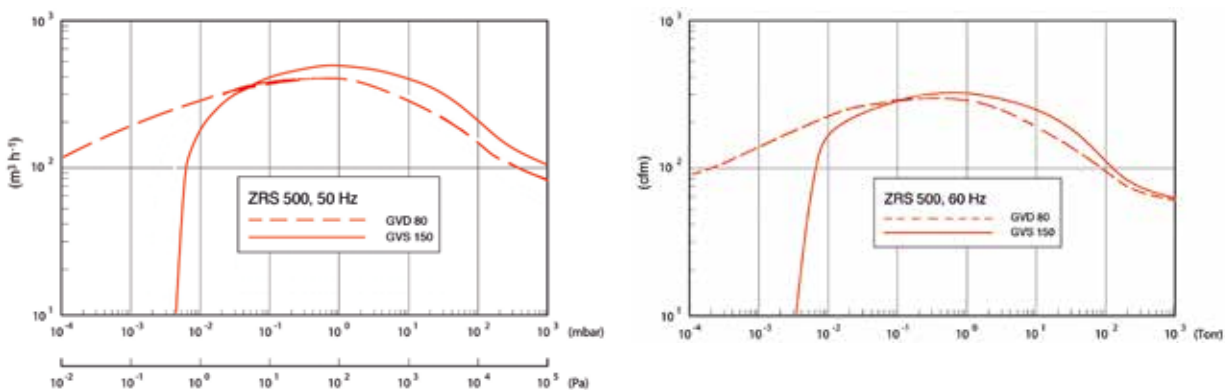
## APLICAÇÕES

- Embalagem a vácuo
- Secagem e desgaseificação
- Metalurgia de vácuo
- Destilação a vácuo
- Revestimento com película fina
- Túneis de vento de baixa densidade
- Simulação espacial
- Impregnação a vácuo
- Liofilização

## DIMENSÕES



## CURVAS DE DESEMPENHO



Tensões do motor disponíveis:

- 400 V 50 Hz
- 460 V 60 Hz
- 200/380 V 50 Hz
- 200/380 V 60 Hz



ISO 9001 • ISO 14001  
OHSAS 18001

