

AWS / AWD BOMBAS DE ANEL LIQUIDO

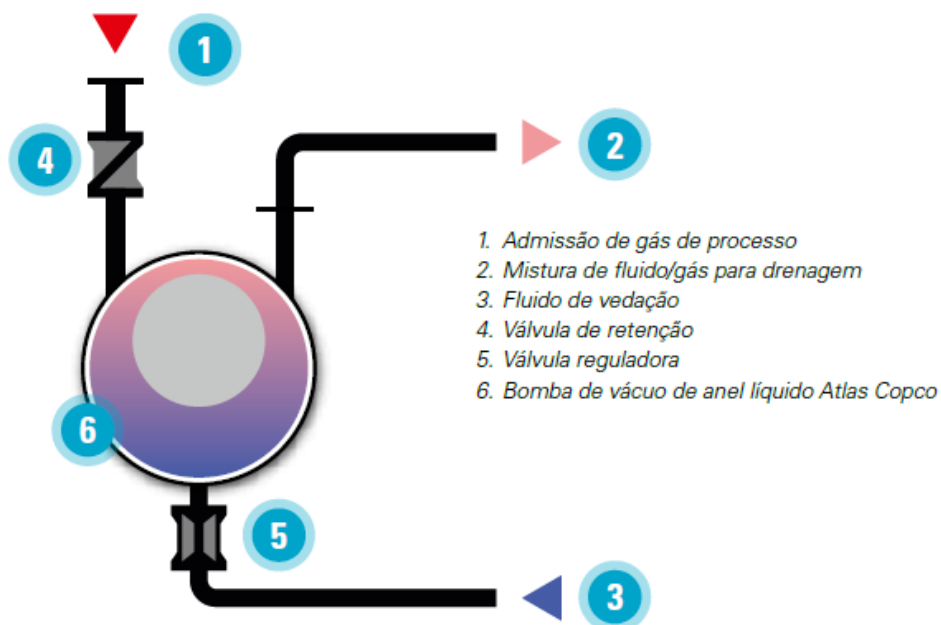


POR QUE BOMBAS DE VÁCUO DE ANEL LIQUIDO DA ATLAS COPCO?

As bombas de vácuo de anel líquido de Atlas Copco são fornecidas em três configurações passagem direta, recirculação parcial e recirculação total. Os materiais disponíveis para a construção da bomba podem ser: ferro fundido, acessórios de aço inoxidável ou totalmente de aço inoxidável.

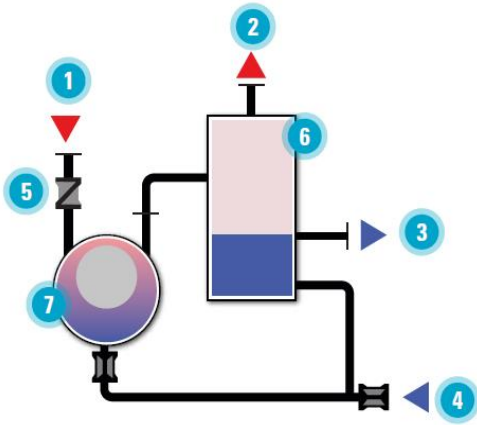
As bombas de vácuo de anel líquido AW estão disponíveis para bombas de estágio simples (AWS) e as bombas de dois estágios (AWD), com capacidade de 200 a 37500 m³/h e níveis de vácuo de até 30 mbar, tendo a opção de ser montado em um skid para áreas de risco.

PASSAGEM DIRETA



RECIRCULAÇÃO PARCIAL

Quando temos a recirculação parcial, a mistura líquido/gás é separada no separados de descarga. Em seguida, o líquido de serviço recuperado é misturado com o fluido de vedação para manter uma temperatura constante na bomba. O líquido em excesso é drenado. É utilizada a quantidade mínima de fluido na recirculação para garantir um funcionamento livre de cavitação.



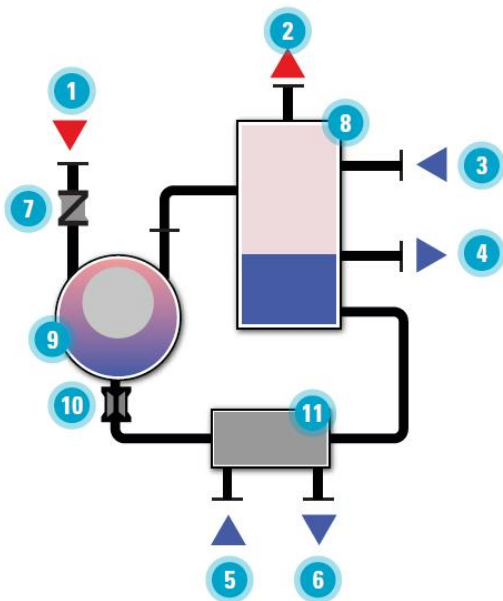
- | | |
|------------------------|--|
| 1. Ligação de admissão | 3. Excesso |
| 2. Ligação de saída | 4. Válvula de abastecimento do fluido de vedação |



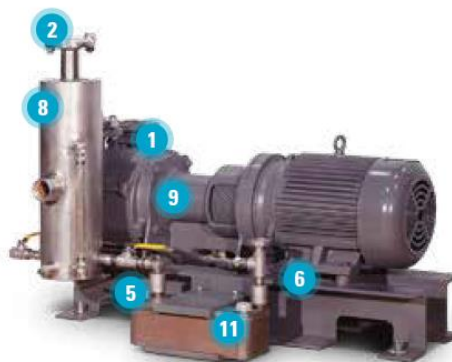
- | | |
|--------------------------|---|
| 5. Válvula de retenção | 7. Bomba de vácuo de anel líquido Atlas Copco |
| 6. Separador de descarga | |

RECIRCULAÇÃO PARCIAL TOTAL

A recirculação total é utilizada em casos que é possível um sistema de circuito fechado quando há pouco fluido de vedação ou quando a contaminação possa gerar problemas. Para evitar termos a recirculação o líquido recuperado dever ser arrefecido antes de sua reutilização. Neste caso, é utilizado um trocador de calor entre os separadores de saída e entrada.



- | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Admissão de gás de processo | 5. Líquido de arrefecimento ENTRADA |
| 2. Respiradouro de gás | 6. Líquido de arrefecimento SAÍDA |
| 3. Fluido de recirculação | |
| 4. Excesso de fluido para drenagem | |



- | | |
|---|--------------------------------|
| 7. Válvula de retenção | 10. Válvula de controlo manual |
| 8. Separador de descarga | 11. Permutador de calor |
| 9. Bomba de vácuo de anel líquido Atlas Copco | |

MODELO	VAZÃO m³/h	POTÊNCIA kw	VÁCUO MAX. mbar
AWD200	240	11	30
AWD400	480	22	30
AWD610	733	30	30
AWD1230	1476	55	30
AWD1680	2018	75	30
AWD1960	2354	90	30
AWD3280	3934	132	30
AWD4510	5413	150	30
AWS3300	3300	75	160
AWS4500	4500	110	160
AWS6000	6000	132	160
AWS8500	8500	220	180
AWS10500	10500	220	180
AWS13800	12800	300	180
AWS17100	17100	400	180
AWS22500	22500	550	180
AWS30000	30000	560	180
AWS37500	37500	775	180